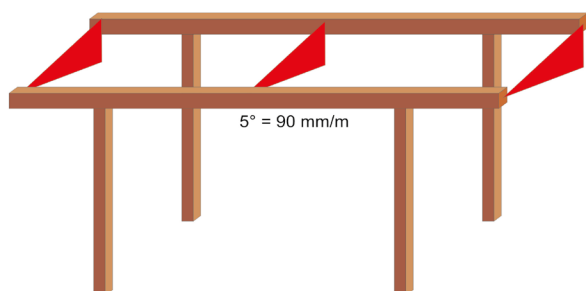


Prípravné práce

Polykarbonátové dosky skladujte v interiéri, v prípade vonkajšieho skladovania ich prikryte bielou PE fóliou. Uzatvorte otvorené konce komôrok, aby nedochádzalo k vnikaniu prachu a nečistôt.

Doska sa spracováva vrátane ochranné fólie (doska je po stiahnutí fólie citlivá na poškrabanie + dôjde ku vzniku dočasného elektrostatického náboja). Na fólii označte požadované rozmery. Rezanie sa môže vykonávať pomocou vhodných nástrojov, tj. vysokootáčková píla (až do 4500 ot./min.) s viaczubým kotúčom na plasty alebo nôž (dosky do hrúbky 10 mm). Odporúčame pracovať s vodiacou lištou. Ak sa dosky upravujú v šírke, je najlepšie, aby rez prebiehal maximálne 3 mm od steny komôrky, pretože inak môže dôjsť k deformácii dosky pri utiahnutí hornej lišty a k vzniku netesností.

Prípadné piliny vniknuté do komôrok možno ľahko odstrániť stlačeným vzduchom (kompresor, výfuková strana vysávača). Menšiu účinnosť má opatrné poklepanie otvorenou stranou dosky o zem. Pozor – všetky tieto operácie sa musia vykonávať s doskou, ktorá je stále opatrená ochrannou fóliou.



Sklon strechy musí byť min. 5° (90 mm/m), aby bol zaistený odtok dažďovej vody a spoľahlivosť tesnenia vrátane samočistiaceho efektu dosiek dažďovou vodou.

Materiál konštrukcie môže byť drevo, oceľ aj hliník. Farba konštrukcie s ohľadom na teplotnú stálosť polykarbonátu (-40 až +115 °C) nemusí byť nutne svetlej farby. Pozdĺžne nosníky musia byť kvôli montáži široké min. 60 mm, priečne nosníky (môžu byť menšie) sú do konštrukcie doplnené z dôvodu zamedzenia prehýbania polykarbonátu pod váhou snehu. Profil nosníkov s ohľadom na ich únosnosť

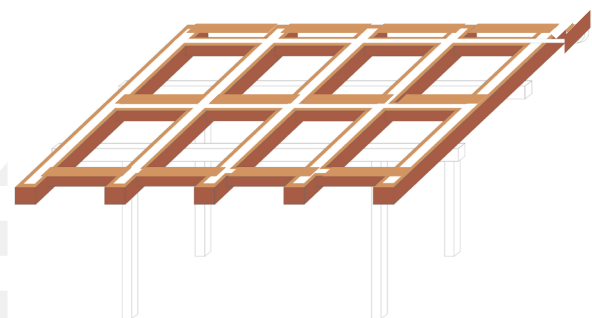
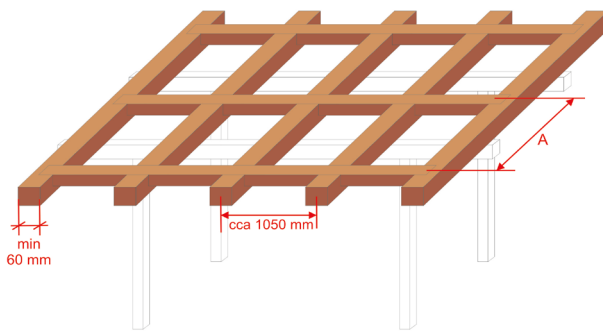
a požadované zaťaženie konštrukcie konzultujte so statikom.

Pozdĺžne aj priečne nosníky musia tvoriť rovinu tak, aby PC dosky boli podložené po všetkých štyroch stranách!

Šírka PC dosiek je 2,1 m, dĺžka obvykle 6 alebo 7 m. Pri navrhovaní spodnej nosnej konštrukcie a vzdialenosti jednotlivých podpier odporúčame z tejto šírky vychádzať. Vyhnite sa tak zbytočným rezom. Na formátovanie dosiek sa kvôli kalkulácii odrezov spýtajte svojho predajcu.

Rešpektujte únosnosť dosiek voči snehu a vetru. Vzdialenosť A je pre rôzne hrúbky PC dosiek a predpokladanému zaťaženiu rôzna. Riadte sa záťažovými grafmi pre jednotlivé hrúbky dosiek; orientačne: pre hrúbku 10 mm cca 2 m, pre hrúbku 16 mm cca 3 m.

Pri montáži prístrešku je možné polykarbonát na začiatku a konci cez nosnú konštrukciu presadiť (s ohľadom na hrúbku dosky max. 100 mm), alebo zakončiť zároveň s nosnou konštrukciou. To je nutné vziať do úvahy už pri tvorbe spodnej nosnej konštrukcie a navrhovaní vzdialenosti medzi jednotlivými nosníkmi.



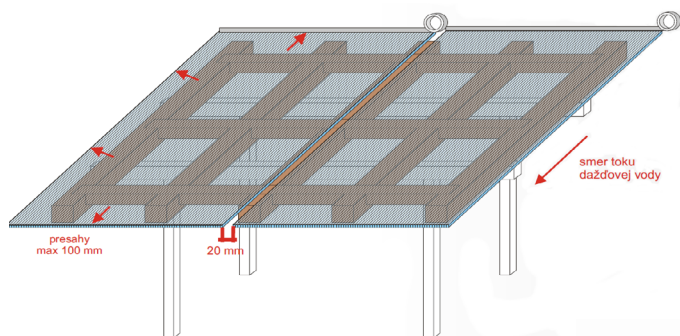
Inštalácia

Je veľmi dôležité opatriť všetky kontaktné plochy nosnej konštrukcie **spodnou tesniacou pryžou** kompatibilnou s polykarbonátovými doskami (dodáva sa v návinoch po 30 m, šírka 30 a 50 mm; hrúbka 3 mm, jednostranne samolepiaca).

Polykarbonátové dosky majú povrchovú úpravu proti UV žiareniu. Touto ochrannou vrstvou je bežne opatrená jedna strana dosky, ktorá je zreteľne označená na ochranné fólii a musí byť inštalovaná vždy smerom von (proti slnku)!

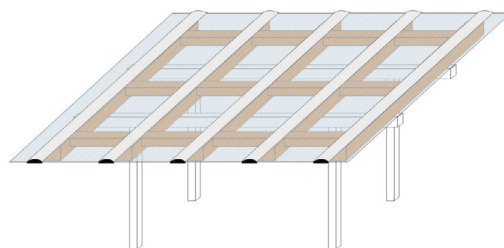
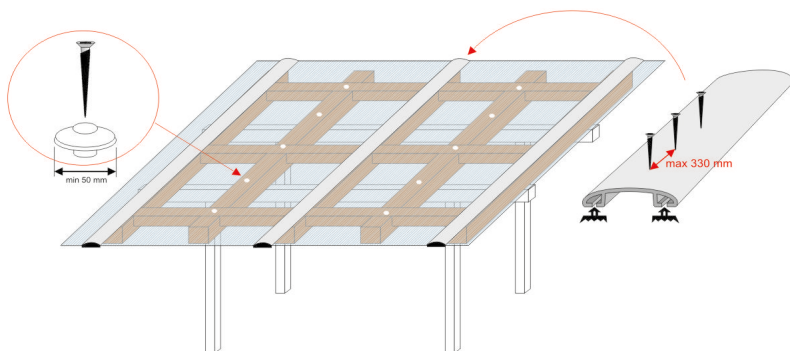
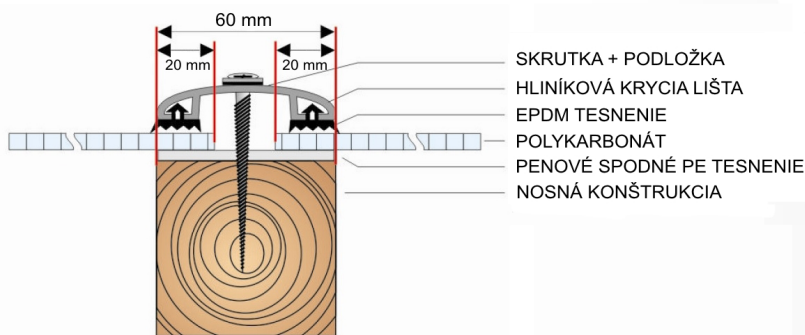
Komôrkový polykarbonát **vždy inštalujte komôrkami po smere toku vody**. PC dosky sú pochôdzne len s použitím podloženej dosky (laty), ktorá roznesie tlak.

Otvorené konce komôrok musia byť vhodným spôsobom chránené proti prenikaniu prachu a nečistôt. Kondenzácia vo vnútri komôrok je nevyhnutelná. Rešpektujte min. odporúčaný sklon strechy a pravidlá pre uzatváranie komôrok: **hornú stranu dosky utesniť ako najviac je možné** (napr. zalepenie **Al páskou** + **ukončovací „U“ profil**) a **spodnú stranu dosky utesniť len ako je to nutné proti prachu a hmyzu** (napr. len „U“ profil alebo **perforovanou páskou** + „U“ profil). Páska zamedzuje vnikaniu prachu a hmyzu do komôrok, ale zároveň prepúšťa vzniknutý kondenzát von z komôrok. Tesniace AL pásy sú dodávané v šírke 25 mm (**pre hrúbku dosky 4 až 10 mm**) a 38 mm (**pre hrúbku dosky 16 až 25 mm**). Tesniace perforované pásy sú dodávané v šírke 30 mm (**pre hrúbku dosky 4 až 10 mm**) a 45 mm (**pre hrúbku dosky 16 až 25 mm**).



Pri inštalácii je potrebné počítať s tepelnou rozťažnosťou dosiek (až 3 mm/m vo všetkých smeroch), preto je používaný systém beztmelového zasklievania, tzv. upevňovanie dosiek k nosnej konštrukcii pomocou **hliníkových prítlačných lišt s EPDM tesnením**. Medzi jednotlivými doskami nechávajte 20 mm dilatačnú medzeru, ktorú prekryte **prítlačnou Al-krycou lištou**.

Vzdialenosť medzi skrutkami by nemala byť väčšia ako 330 mm (lišta pri dodávke nie je predvŕtaná). Lišta je pre dotsesnenie opatrená z oboch strán **EPDM tesnením** (na 1 bm krycej lišty počítajte 2 bm tesnenia). **Hliníkové prítlačné lišty** je možné používať buď na krajoch a v mieste spoja, alebo na každý zvislý nosník.



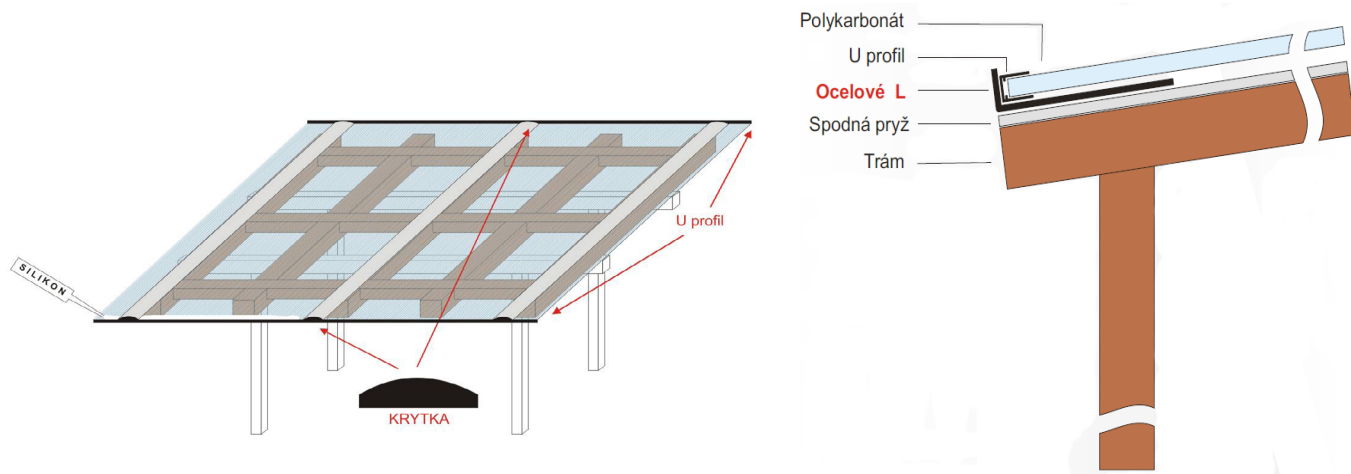
Nespájajte komôrkové PC dosky lepením.

Hliníkové krycie lišty je možné doplniť z pohľadovej strany **plastovou krytkou**.

Polykarbonát je nutné k nosnej konštrukcii priskrutkovať, aby napr. vplyvom dilatácie a pohybu po konštrukcii dosky neschádzali dolu. Uprostred dosiek a na začiatku a konci prístrešku je možné používať Al-kryciu lištu, alebo ako náhradu pripevňovacieho prvku možno použiť **prítlačný terčik s nylonovou podložkou**, silikónové či iné podložky (max. vzdialenosť 500 mm). Kvôli zaťaženiu vetrom odporúčame min. priemer 50 mm.

Pokiaľ inštalujete dosky široké len cez 1 pole, je vhodné zaistiť posun smerom dolu napr. oceľovým L profilom.

Vždy je nutné rešpektovať rozťažnosť polykarbonátu a do dosiek vŕtať otvory o 3–4 mm väčšie, ako je priemer používaných skrutiek (tie neuťahujte príliš, aby nevznikali priehlbiny). Pre vŕtanie možno použiť komerčne bežné oceľové vŕtáky bez zmeneného nábrusu. Nepoužívajte žiadne rezné oleje ani chladiace emulzie.



Na záver montáže nasadíte **ukončovacie U profily**, v miestach s predpokladom netesnosti dotesnite. K dotmeloванию sa zásadne používajú **silikónové tmely** kompatibilné s polykarbonátom (býva uvedené na tubách s tmelom, napr. silikón neutral). Zabráňte vnikaniu čistočiek a výparov do komôrok. Ukončovacie U profily je potrebné používať na stranách dosiek s otvorenými komôrkami (hore a dole).

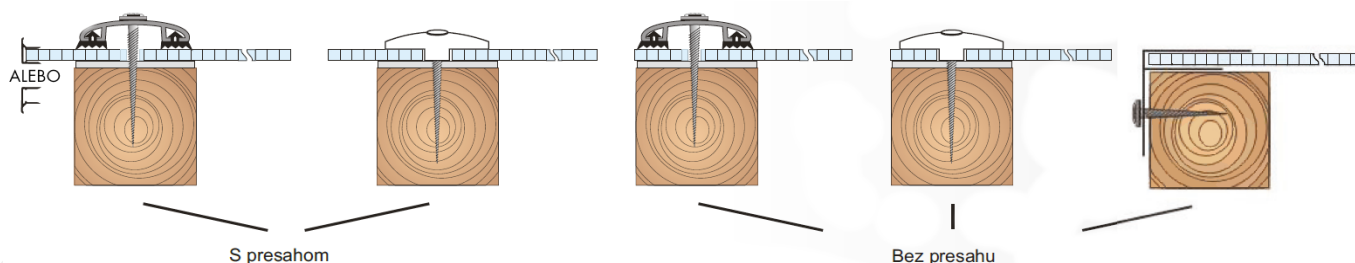
Ukončovacie U profily sú dodávané **polykarbonátové** (číre – priehľadné) a **hliníkové** (prírodný hliník – AL, strieborný elox alebo **dekory dreva** – rovnako ako hliníkové prítlačné lišty). PC-U profily na doskách nedržia pevne a napr. v období topenia snehu by mohli zo spodnej strany dosiek padať. Z tohoto dôvodu odporúčame ich použitie max. z hornej strany dosiek/prístrešku.

Al-U majú rôzne profily. Ich funkčnosť zvyšuje prítomnosť okapničky, ktorá napomáha dažďovej vode odkvapnúť a nevzlínať tak po spodnej strane dosky. Napr. hliníkové F profily – je možné použiť aj na bočných stranách prístreškov (orientované okapnicou nahor, teda presne naopak, ako na hornej a spodnej strane dosky) za účelom smerovania toku dažďovej vody a z estetických dôvodov.

Je dobré pri nasadzovaní AL-U profilov postupovať tak, že sa horná strana profilov pretrie silikónom, nasadí na dosku a následne ešte zhora pretmelí. Tým sa nielen zvýši tesnosť voči vode, ale zároveň sa zabráni možnému spadnutiu profilov napr. pri topení snehu.

Po dokončení montáže odstráňte zvyšky ochrannej krycej fólie. Vplyvom slnečného žiarenia a vlhkosti dochádza k jej zvetraniu, ktoré znemožní jej neskoršie odstránenie.

Možné spôsoby začiatku / konca prístrešku:

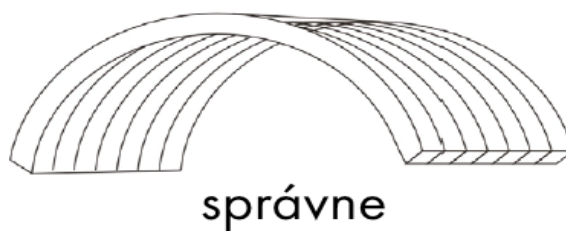


Polykarbonát je veľmi húževnatý materiál, kopíruje tvar spodnej nosnej konštrukcie. Pre vytvorenie oblúkového presklenia je potrebné pripraviť spodnú nosnú konštrukciu v požadovanom tvare (napr. skružiť oceľové nosníky), PC dosky potom tvar konštrukcie kopírujú, rovnako ako dodávané Al-krycie lišty, ktorými sú ku konštrukcii pripevnené. Dosky sa vždy ohýbajú len v smere komôrok!

U niektorých inštalácií môže pri kolísaní teplôt dochádzať k lúpaniu. Jedná sa o dôsledok uvoľňovania napätia z nahriatych dosiek.

Komôrkové PC dosky nemožno upravovať pomocou tepelného tvárnenia.

Ohýbanie dutiniek



Čistenie polykarbonátových dosiek

Pri čistení povrchu dosiek odporúčajú výrobcovia používať vlažnú vodu, slabý roztok mydla, tlakovú vodu, príp. mäkké handričky alebo hubky. Neodporúča sa používať gumové stierky a pod. kvôli nebezpečeniu poškrabania povrchu dosiek. Používanie riedidiel a iných chemických prostriedkov, rovnako ako odstraňovanie nečistôt z povrchu žiletkami a inými ostrými predmetmi je úplne nevhodné.