



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006

Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zákonů České republiky

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-024022

na výrobek:

Plné a komůrkové desky PLEXIGLAS XT, plné desky PLEXIGLAS GS

(Desky z akrylátového extrudovaného a litého skla - PMMA)

žadatel:

Zenit s. r. o.

IČ: 44 797 672
Adresa: Radlická 138, 150 21 Praha 5
Výrobce: Evonik Röhm GmbH
Adresa: Kirschenallee, D – 64293 Darmstadt, Německo
Výrobna: Evonik Röhm GmbH
Adresa: Riedbahnstrasse 4, D–64331 Weiterstadt, Německo
Zakázka: Z 010 08 0276

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zákonů České republiky

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

K. Čichovská
Ing. Klára Čichovská
Vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. ledna 2013

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko Autorizované osoby 204
Praha, 12. ledna 2010



I. Jiroutová
Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Desky PLEXIGLAS® jsou vyrobeny z PMMA (plexisklo) dvěma způsoby: litím (označení GS) a vytlačováním (označení XT – extrudované). Vyrábějí se v širokém spektru tvarů, barev a povrchů (lesklé, pískované, strukturované). Mají široké uplatnění ve stavebních objektech i mimo ně, v interiérech a exteriérech budov, jako přístřešky nástupišť, zimní zahrady, skleníky, obloukové zasklení staveb, ochranné bariéry, botanické zahrady apod.

Standardní rozměry desek :

PLEXIGLAS® GS:

2030 x 3050 mm (číré GS se dodávají také 1/2 a 1/3 standardního rozměru)

PLEXIGLAS® XT:

2050 x 3050 mm (číré XT se dodávají také 1/2, 1/3, 1/4 standardního rozměru)

Desky se dají nařezat na požadované rozměry zákazníka

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D ¹⁾	
1	Pevnost v ohybu	ČSN EN ISO 178	1	1	D: min. 60 MPa
2	Vizuální vlastnosti ²⁾	ČSN EN 1013-4	1	1	P: Bez vizuálních vad
3	Délka	ČSN EN ISO 12017	1	1	D: jmenovitá hodnota ± 0,3 mm
4	Šířka	ČSN EN ISO 12017	1	1	D: jmenovitá hodnota ± 0,3 mm
5	Celková tloušťka	ČSN EN ISO 12017	1	1	D: jmenovitá hodnota ± 0,3 mm
6	Plošná hmotnost	ČSN EN ISO 12017, čl. 6.5.	1	1	D: min. 2400 g/m ²
7	Rozměrová stálost ²⁾	ČSN EN 1013-4	1	1	D: max. 1,0 % při 100°C/1h
8	Rázová houževnatost	ČSN EN ISO 179-2	1	1	D: min. 10 kJ/m ²
9	Napětí v tahu při F _{max} ²⁾	ČSN EN ISO 527-1,2,3	1	1	D: min. 65 MPa
10	Jmenovité prodloužení při F _{max} ²⁾	ČSN EN ISO 527-1,2,3	1	1	D: min. 1 %
11	Modul pružnosti ²⁾	ČSN EN ISO 527-1,2,3	1	1	D: min. 2000 MPa
12	Optické vlastnosti – propustnost světla	ČSN EN ISO 12017, čl. 6.8.1.	1	-	D: [92 ± 1] % (pro variantu čirá)
13	Vzduchová neprůzvučnost -index vzduchové neprůzvučnosti R _w	ČSN EN ISO 140-3 (s hodnocením dle ČSN EN ISO 717-1)	1	-	D: min. 20 dB
14	Součinitel prostupu tepla	DIN 52 612-1 ³⁾ ČSN EN 12667	1	-	D: U ≤ 4,5 W/m ² ·K



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D ¹⁾	
15	Reakce na oheň ²⁾	ČSN EN 13501-1			D: klasifikace dle ČSN EN 13501-1 ⁴⁾
16	Vhodnost pro přímý styk s potravinami ²⁾	Výluhový test ³⁾ Metodika odborného pracoviště Hygienické předpisy	1	-	D: kladné vyjádření

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

- 1) Pro soubor zkoušek 1 až 14 se odebere originální balení výrobku. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním způsobu kontroly výrobků u žadatele.
- 2) Navíc byly přidány vlastnosti: Vizuální vlastnosti, Rozměrová stálost, Napětí v tahu při F_{max} , Jmenovité prodloužení při F_{max} , Modul pružnosti, Reakce na oheň a Vhodnost pro přímý styk s potravinami
- 3) Vybere se jedna z metod
- 4) Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň. (Nehořlavost – ČSN EN ISO 1182, Spalné teplo – ČSN EN ISO 1716, Zápalnost – ČSN EN ISO 11925-2 a Chování při sálavém teple – ČSN EN ISO 9239-1).
- 5) ostatní vlastnosti TN 05-07-02.c se na výrobky neuplatňují

3. Zajištění způsobu kontroly výrobků u žadatele

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u žadatele

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a Žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

4. Podklady předložené žadatelem:

- ♦ Technický list – popis výrobku a jeho použití
- ♦ Certifikát č. C-80174 z 03.04.2008 systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001:2001, platnost do 03.04.2011, vydal Český lodní a průmyslový registr

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ♦ TN 05-07-02.c podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády 312/2005 Sb.
- ♦ ČSN EN ISO 178:2003/Změna A1:2005- Plasty - Stanovení ohybových vlastností



- ♦ ČSN EN 1013-4:2001 -Světlopropustné profilované plastové desky pro jednoplášťové střechy - Část 4: Specifické požadavky a zkušební metody pro polykarbonátové (PC) desky
- ♦ ČSN EN ISO 12017:1998 - Plasty - Polymethylmetakrylátové desky s dvojitou a trojitou stěnou
- ♦ ČSN EN ISO 179-2:2000 - Plasty - Stanovení rázové houževnatosti Charpy - Část 2: Instrumentovaná rázová zkouška
- ♦ ČSN EN ISO 527-1: 1997 - Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy
- ♦ ČSN EN ISO 527-2: 1997: Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty
- ♦ ČSN EN ISO 527-3: 1997 - Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ♦ ČSN EN ISO 140-3:1996/Změna A1 2005 - Akustika - Měření zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách - Část 3: Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí (ISO 140-3:1995)
- ♦ ČSN EN ISO 717-1:1998 - Akustika - Hodnocení zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách - Část 1: Vzduchová neprůzvučnost
- ♦ DIN 52 612-1:1979 – Wärmeschutztechnische Prüfungen: Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit mit dem Plattengerät - Durchführung und Auswertung
- ♦ ČSN EN 12667:2001 - Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky o vysokém a středním tepelném odporu
- ♦ VYHLÁŠKA č.38/2001 Ministerstva zdravotnictví ze dne 19. ledna 2001 o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmů
- ♦ NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006
- ♦ Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby
- ♦ Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a změně některých souvisejících zákonů

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- ♦ Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, seznamu 05 pod pořadovým číslem 07.c podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Na základě žádosti žadatele a v souladu s § 10 se postupuje při posuzování shody dle § 5.
- ♦ Žadatel zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky odst. 5, § 5 uvedeného nařízení.
- ♦ Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn **1x za 12 měsíců**.

